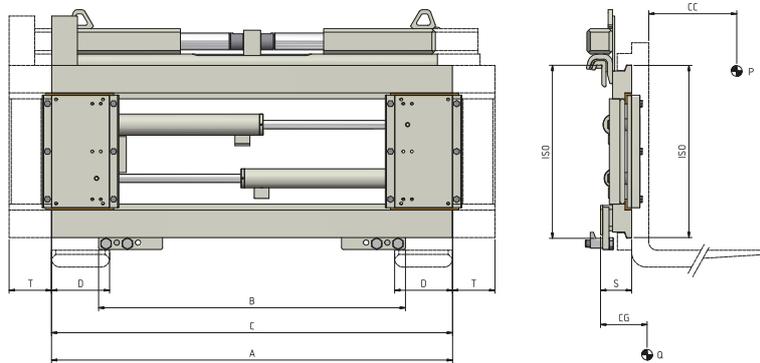


676 Zinkenverstellgerät mit separatem Seitenschub



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 80 Bar

Merkmale:

- Differenzierten Zylindern für eine konstante und synchronisierte Bewegung der Gabelzinken.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Druckbegrenzungsventil.
- Benutzung mit Gabelzinken mit Max Länge mm 1500 empfohlen.
- Justierbaren Platten für die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.
- Schadensreduzierung an Paletten und Transportgut.
- Vereinfachung der Betätigungen auch in eingegengten Räumen.

Sonderausführungen:

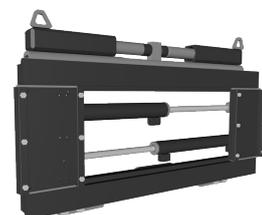
- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Standard Gabelzinken.
- Lastschutzzitter.

Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite	Min Gabelträgerbreite	Öffnungsreich		Gabelbreite	Schub	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht
N°	P (kg)	CC (mm)	2328	A (mm)	B (mm)	C Min (mm)	C Max (mm)	D (mm)	T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
17TLL3C2004	5000	500	3	1500	1080	430	1500	150	± 100	80	46	202
17TLL3C2005	5000	500	3	1560	1150	430	1560	150	± 100	80	46	205
17TLL3C2006	5000	500	3	1660	1250	430	1660	150	± 100	80	46	210
17TR04C2009	8000	600	4	1420	1200	560	1420	200	± 100	94	49	313
17TR04C2013	8000	600	4	1600	1300	560	1600	200	± 100	94	50	374
17TR04C2011	8000	600	4	1800	1600	560	1800	200	± 100	94	50	383
17TR04C2012	8000	600	4	2000	1700	560	2000	200	± 150	94	50	409

Durchflussmengen

ISO	(L/min)	
	↔	↕
3	15	20
4	18	45

↔ Seitenschub
 ↕ Öffnung
 ↕ Schließung



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog