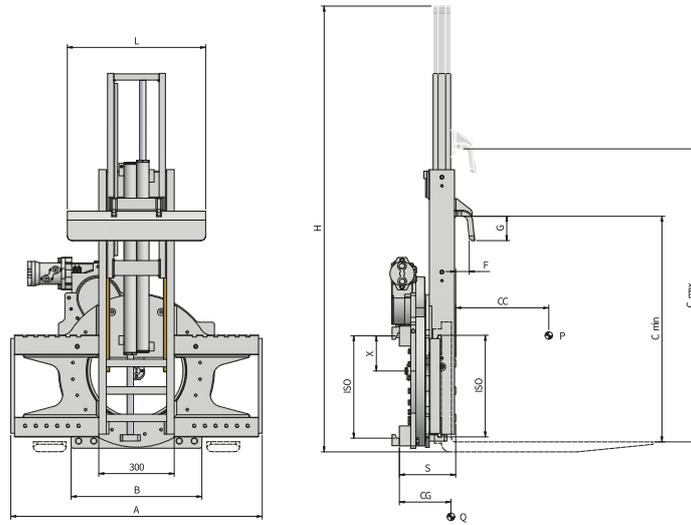


219 360° Endlos Kistendrehgerät mit L-förmiger Haltevorrichtung



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 175 Bar

Merkmale:

• Geeignet zum Entleeren von Behältern in allen Bereichen (Schrott, Recycling, Landwirtschaft). • Ausgestattet mit einem speziellen Verriegelungssystem des Behälters, während der Drehung aktiviert werden kann.

Sonderausführungen:

• Sonder Breite und/oder Schub. • Gabelzinken. • Aufhängungen für Kisten mit kundenanpassenden Schub und Maßen. • Lastschutzzitter.

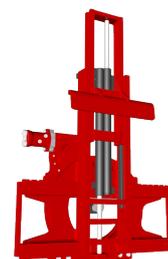
Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite	Höhe	Min Gabelträgerbreite	Drehungszentrum	Kistenhöhe ab Gabelniveau	Haltevorrichtungsausbausung	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht	
N°	P (kg)	CC (mm)	2328	A (mm)	H (mm)	B (mm)	X (mm)	C Min (mm)	C Max (mm)	FxGxL (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
25C342A0013	2200	500	2	1000	1300	500	141	300	1000	55x100x500	225	150	310
25C342A0020	2200	500	2	1100	1300	500	141	300	1000	60x60x600	225	150	320
25C3Q3A0004	3000	500	3	1150	2100	750	185	300	1400	70x100x300	194	110	460

Zusätze auf Anfrage

SLS - Separator Seitenschieber (1 zusätzliche Hydraulikfunktion erforderlich)

Durchflussmengen		
ISO	(L/min)	
	↻	↑↓
2	25	25
3	25	25

↻ Drehung
↑↓ Senkrechte Öffnung/ Schließung



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog