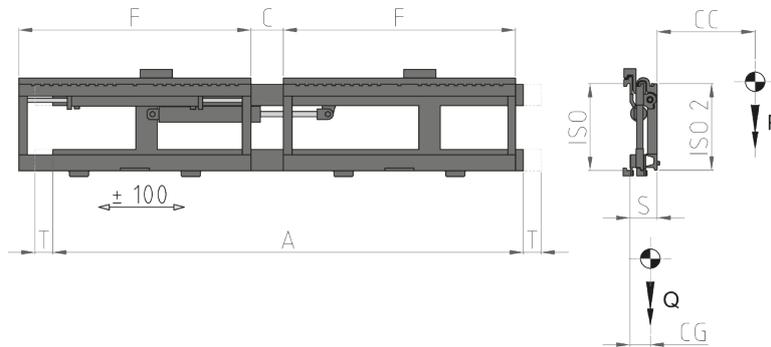


## 107.2 Doppelseitenschieber



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 200 Bar

### Merkmale:

- Handling von mehrere Paletten nebeneinander.
- Aufnahme von 2/4 Paletten nebeneinander, gemäß dem Typ von den eingebauten Gabelzinken.
- Ausgestattet mit einer hinteren Seitenschubstruktur, mit der einer fester Platte und einer Verschiebeplatte verbunden sind.
- Einfache und leichte Aktion, auch auf engsten Räumen.

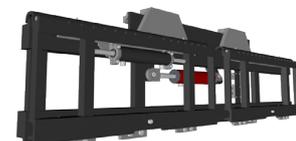
### Sonderausführungen:

- Sonder Breite und/oder Schub.
- Kunden-anpassenden Gabelzinken.
- Kundenspezifische Lastschutzgitter.
- Kombinierbare Lasthalter mit anpassbaren Abmessungen und Öffnungen.

Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite		Abstand		Schub	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht
				A (mm)	F (mm)	C Min (mm)	C Max (mm)				
N°	P (kg)	CC (mm)	2328					T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
15GFA2C3001	2500	500	2	1610	800	10	160	± 100	125	67	234
15GFA2C3002	2500	500	2	1980	980	10	220	± 100	125	68	276
15GHY7C3002	3500	500	3	1980	980	20	220	± 100	144	77	382
15GHY7C3003	3500	500	3	2080	980	100	300	± 100	144	80	390

Durchflussmengen	
ISO	(L/min)
	↔
2	15
3	15

↔ Seitenschub



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog