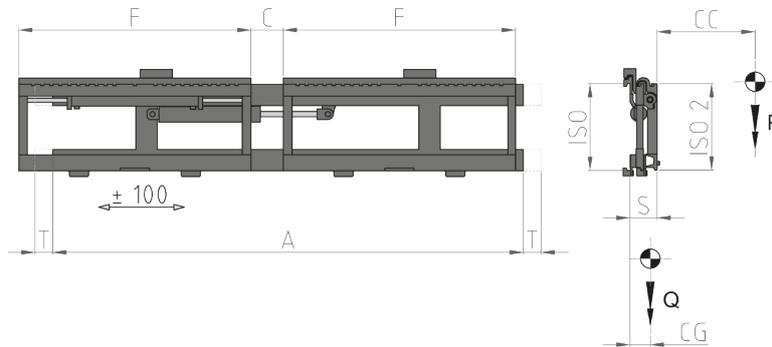


107.2 Doppelseitenschieber



ERFORDERLICHE HYDRAULIKFUNKTIONEN: 2 | MAXIMALER BETRIEBSDRUCK: 200 Bar

Merkmale:

- Handling von mehrere Paletten nebeneinander.
- Aufnahme von 2/4 Paletten nebeneinander, gemäß dem Typ von den eingebauten Gabelzinken.
- Ausgestattet mit einer hinteren Seitenschubstruktur, mit der einer fester Platte und einer Verschiebeplatte verbunden sind.
- Einfache und leichte Aktion, auch auf engsten Räumen.

Sonderausführungen:

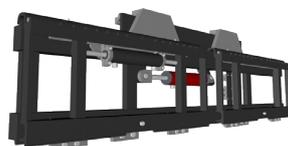
- Sonder Breite und/oder Schub.
- Kunden-anpassenden Gabelzinken.
- Kundenspezifische Lastschutzgitter.
- Kombinierbare Lasthalter mit anpassbaren Abmessungen und Öffnungen.

ART. N°	P (Kg)	CC (mm)	ISO 2328	A (mm)	F (mm)	C		T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (Kg)
						Min (mm)	Max (mm)				
15GFA2C3001	2500	500	II	1610	800	10	160	± 100	125	67	234
15GFA2C3002	2500	500	II	1980	980	10	220	± 100	125	68	276
15GHY7C3002	3500	500	III	1980	980	20	220	± 100	144	77	382
15GHY7C3003	3500	500	III	2080	980	100	300	± 100	144	80	390

DURCHFLUSSMENGEN

ISO	(L/min)	
	↔	
II	15	
III	15	

↔ Seitenschub



P TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES
CC LASTSCHWERPUNKT
A/F KÖRPERBREITE
C ABSTAND
T SCHUB
S VORBAUAB
CG EIGENSCHWERPUNKT
Q GEWICHT

Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog