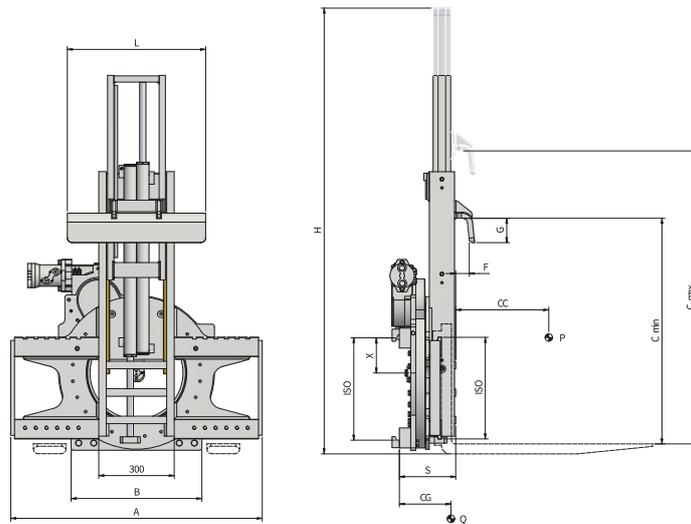


## 219 360° endlos Kistendrehgerät mit L-förmiger Haltevorrichtung



ERFORDERLICHE HYDRAULIKFUNKTIONEN: 2 | MAXIMALER BETRIEBSDRUCK: 175 Bar

### Merkmale:

- Geeignet zum Entleeren von Behältern in allen Bereichen (Schrott, Recycling, Landwirtschaft).
- Ausgestattet mit einem speziellen Verriegelungssystem des Behälters, während der Drehung aktiviert werden kann.

### Sonderausführungen:

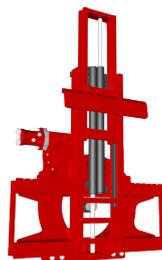
- Sonder Breite und/oder Schub.
- Gabelzinken.
- Aufhängungen für Kisten mit kundenanpassenden Schub und Maßen.
- Lastschutzgitter.

ART. N°	P (Kg)	CC (mm)	ISO 2328	A (mm)	H (mm)	B (mm)	X (mm)	C		FxGxL (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (Kg)
								Min (mm)	Max (mm)				
25C342A0013	2200	500	II	1000	1300	500	141	300	1000	55x100x500	225	150	310
25C342A0020	2200	500	II	1100	1300	500	141	300	1000	60x60x600	225	150	320
25C3Q3A0004	3000	500	III	1150	2100	750	185	300	1400	70x100x300	194	110	460

### DURCHFLUSSMENGEN

ISO	(L/min)	
	↻	↑↓
II	25	25
III	25	25

↻ Drehung  
↑↓ Senkrechte  
Öffnung/Schließung



P TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES  
CC LASTSCHWERPUNKT  
A KÖRPERBREITE  
H HÖHE  
B MIN GABELTRÄGERBREITE  
X DREHUNGSZENTRUM  
C KISTENHÖHE AB GABELNIVEAU  
FxGxL HALTEVORRICHTUNGSABMESSUNG  
S VORBAUMAB  
CG EIGENSCHWERPUNKT  
Q GEWICHT

Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog