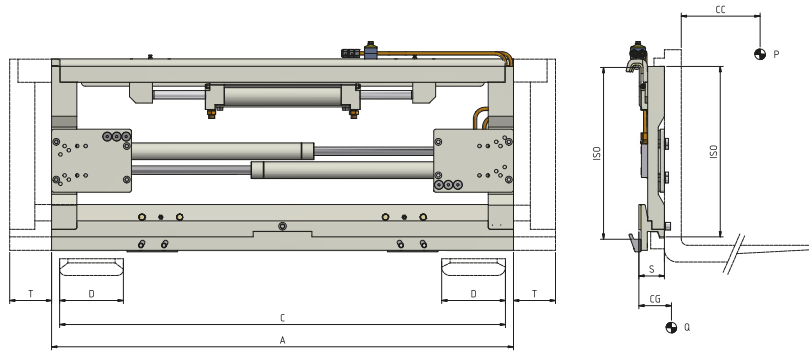


476 Zinkenverstellgerät aus Aluminium mit separatem Seitenschub



ERFORDERLICHE HYDRAULIKFUNKTIONEN: 2 | MAXIMALER BETRIEBSDRUCK: 110 Bar

Merkmale:

- Hergestellt in Aluminium.
- System mit laufenden Zylinderkörpern (von ATIB patentiert) für eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Benutzung mit Gabelzinken mit max Länge mm 1500 empfohlen.
- Justierbaren Platten für die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.
- Schadensreduzierung an Paletten und Transportgut.
- Vereinfachung der Betätigungen auch in eingegengten Räumen.
- Geeignet hauptsächlich für Arbeiten in Lebensmittel, Chemie und Pharma-Industrie.

Sonderausführungen:

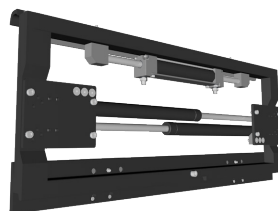
- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Standard Gabelzinken.
- Lastschutzgitter.

ART. N°	P (Kg)	CC (mm)	ISO 2328	A (mm)	C		D (mm)	T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (Kg)
					Min (mm)	Max (mm)					
18EFA2C2001	2500	500	II	920	350	880	130	100	61	30	34
18EFA2C2002	2500	500	II	970	350	930	130	100	61	30	36
18EFA2C2005	2500	500	II	1040	350	1000	130	100	61	31	39
18EFA2C2006	2500	500	II	1100	350	1060	130	100	61	32	41
18EFA2C2007	2500	500	II	1150	350	1110	130	100	61	32	44
18ELL3C2001	5000	500	III	1020	350	940	150	100	70	31	57
18ELL3C2002	5000	500	III	1070	350	990	150	100	70	32	59
18ELL3C2003	5000	500	III	1150	350	1070	150	100	70	33	60
18ELL3C2004	5000	500	III	1170	350	1090	150	100	70	33	61
18ELL3C2005	5000	500	III	1250	350	1170	150	100	70	35	64
18ELL3C2006	5000	500	III	1350	350	1270	150	100	70	37	66

DURCHFLUSSMENGEN

ISO	(L/min)	
	↔	↔↔
II	10	5
III	10	5

↔ Seitenschub
↔↔ Öffnung
↑↓ Schließung



P TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES
CC LASTSCHWERPUNKT
A KÖRPERBREITE
C ÖFFNUNGSBEREICH
D GABELBREITE
T SCHUB
S VORBAUMAB
CG EIGENSCHWERPUNKT
Q GEWICHT

Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog