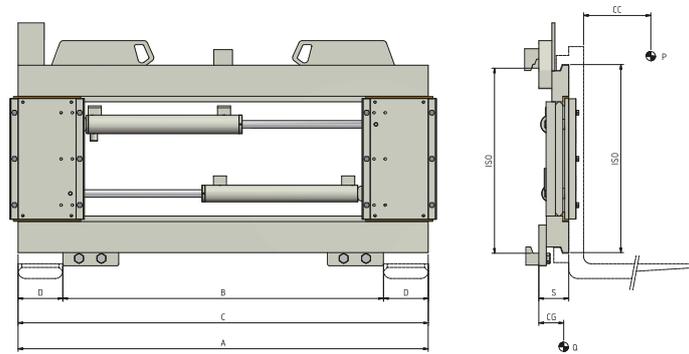


## 675 Zinkenverstellgerät



ERFORDERLICHE HYDRAULIKFUNKTIONEN: 1 | MAXIMALER BETRIEBSDRUCK: 80 Bar

### Merkmale:

- Differenzierten Zylindern für eine konstante und synchronisierte Bewegung der Gabelzinken.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Druckbegrenzungsventil.
- Benutzung mit Gabelzinken mit max Länge mm 1500 empfohlen.
- Justierbaren Platten für die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.
- Schadensreduzierung an Paletten und Transportgut.
- Vereinfachung der Betätigungen auch in eingegengten Räumen.

### Sonderausführungen:

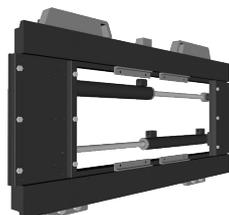
- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Standard Gabelzinken.
- Lastschuttgitter.

ART. N°	P (Kg)	CC (mm)	ISO 2328	A (mm)	B (mm)	C		D (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (Kg)
						Min (mm)	Max (mm)				
17SLL3C0004	5000	500	III	1500	880	430	1500	150	80	46	171
17SLL3C0005	5000	500	III	1560	950	430	1560	150	80	46	174
17SLL3C0006	5000	500	III	1660	1050	430	1660	150	80	46	180
17SR04C0001	8000	600	IV	1420	1200	560	1420	200	94	49	280
17SR04C0005	8000	600	IV	1600	1440	560	1600	200	94	50	339
17SR04C0003	8000	600	IV	1800	1500	560	1800	200	94	50	350
17SR04C0004	8000	600	IV	2000	1500	560	2000	200	94	50	375

### DURCHFLUSSMENGEN

ISO	(L/min)
III	20
IV	45

↕ Öffnung  
↔ Schließung



P TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES  
CC LASTSCHWERPUNKT  
A KÖRPERBREITE  
B MIN GABELTRÄGERBREITE  
C ÖFFNUNGSBEREICH  
D GABELBREITE  
S VORBAUMAB  
CG EIGENSCHWERPUNKT  
Q GEWICHT

Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog