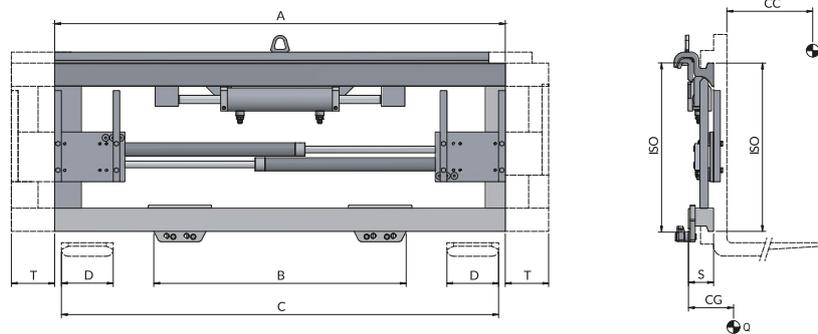


577 Zinkenverstellgerät mit separatem Seitenschub



ERFORDERLICHE HYDRAULIKFUNKTIONEN: 2 | MAXIMALER BETRIEBSDRUCK: 110 Bar

Merkmale:

- System mit laufenden Zylinderkörpern (von ATIB patentiert) für eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Druckbegrenzungsventil.
- Benutzung mit Gabelzinken mit max Länge mm 1500 empfohlen.
- Justierbaren Platten für die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.
- Schadensreduzierung an Paletten und Transportgut.
- Vereinfachung der Betätigungen auch in eingegengten Räumen.

Sonderausführungen:

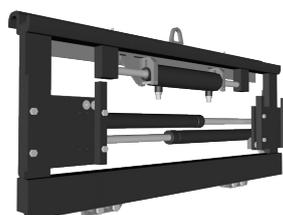
- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Standard Gabelzinken.
- Lastschuttgitter.

ART. N°	P (Kg)	CC (mm)	ISO 2328	A (mm)	B (mm)	C		D (mm)	T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (Kg)
						Min (mm)	Max (mm)					
18PFA2C2014	2500	500	II	970	920	340	920	130	100	62	30	80
18PFA2C2013	2500	500	II	1040	920	340	990	130	100	62	32	85
18PFA2C2015	2500	500	II	1150	920	340	1100	130	100	62	34	90
18PLL3C2010	5000	500	III	1150	1060	380	1100	150	100	75	40	130
18PLL3C2015	5000	500	III	1250	1060	380	1200	150	100	75	41	140
18PLL3C2016	5000	500	III	1350	1150	380	1300	150	100	75	42	150

DURCHFLUSSMENGEN

ISO	(L/min)	
	↔	↔↔
II	10	5
III	10	5

↔ Seitenschub
↔↔ Öffnung
↔↔ Schließung



P TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES
CC LASTSCHWERPUNKT
A KÖRPERBREITE
B MIN GABELTRÄGERBREITE
C ÖFFNUNGSBEREICH
D GABELBREITE
T SCHUB
S VORBAUMAB
CG EIGENSCHWERPUNKT
Q GEWICHT

Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog