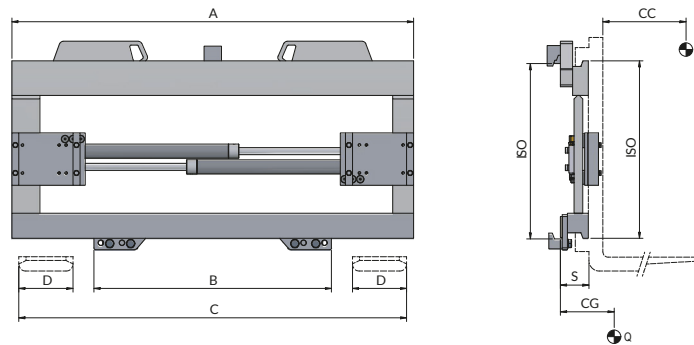


575 Zinkenverstellgerät



ERFORDERLICHE HYDRAULIKFUNKTIONEN: 1 | MAXIMALER BETRIEBSDRUCK: 110 Bar

Merkmale:

- System mit laufenden Zylinderkörpern (von ATIB patentiert) für eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Druckbegrenzungsventil.
- Benutzung mit Gabelzinken mit max Länge mm 1500 empfohlen.
- Justierbaren Platten für die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.
- Schadensreduzierung an Paletten und Transportgut.
- Vereinfachung der Betätigungen auch in eingegengten Räumen.

Sonderausführungen:

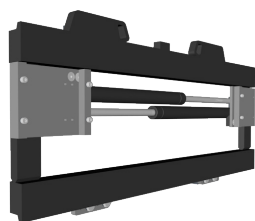
- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Standard Gabelzinken.
- Lastschutzgitter.

ART. N°	P (Kg)	CC (mm)	ISO 2328	A (mm)	B (mm)	C		D (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (Kg)
						Min (mm)	Max (mm)				
18LFA2C0021	2500	500	II	970	720	340	920	130	70	37	88
18LFA2C0022	2500	500	II	1040	720	340	990	130	70	38	93
18LFA2C0023	2500	500	II	1150	720	340	1100	130	70	40	99
18LLL3C0011	5000	500	III	1150	860	380	1100	150	80	44	141
18LLL3C0013	5000	500	III	1250	860	380	1200	150	80	45	150
18LLL3C0014	5000	500	III	1350	860	380	1300	150	80	46	160

DURCHFLUSSMENGEN

ISO	(L/min)
	↔
II	5
III	5

↕ Öffnung
↔ Schließung



- P TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES
- CC LASTSCHWERPUNKT
- A KÖRPERBREITE
- B MIN GABELTRÄGERBREITE
- C ÖFFNUNGSBEREICH
- D GABELBREITE
- S VORBAUMAB
- CG EIGENSCHWERPUNKT
- Q GEWICHT

Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog