

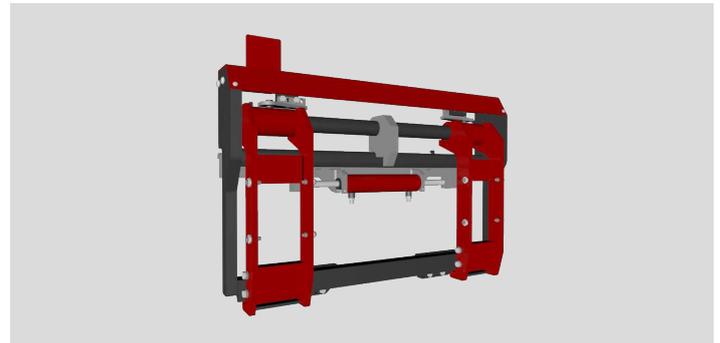
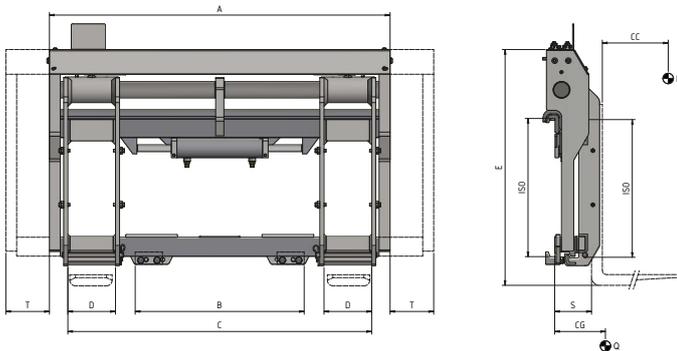
Zinkenverstellgeräte

Die Zinkenverstellgeräte der Baureihe 598 gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabeln durch die Verwendung von differenzierten Zylindern. Dank der Wellenführung sind diese Anbaugeräte zur Anwendung bei besonders schweren Einsätzen geeignet. Die justierbaren Adapterplatten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Auf Anfrage sind Ausführungen mit Wellengabeln und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

598 WELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM-GABELZINKEN MIT SEPARATEM SEITENSCHUB

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES (P) Kg	LSP (CC) mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE (A) mm	MIN GABELTRÄGERBREITE (B) mm	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELTASCHENBREITE (D) mm	HÖHE (H) mm	SCHUB (T) mm	VORBAUMAB (S) mm	ESP (CG) mm	GEWICHT (Q) Kg
						(C MIN) mm	(C MAX) mm						
18WFA2C2003	2500	500	II	980	800	365	875	145	730	100	102	42	141
18WFA2C2001	2500	500	II	1040	860	365	935	145	730	100	102	42	146
18WFA2C2007	2500	500	II	1150	970	365	1045	145	730	100	102	41	153
18WFA2C2004	2500	500	II	1300	1120	365	1195	145	730	100	102	40	162
18WFA2C2008	2500	500	II	1400	1220	365	1295	145	730	100	102	39	169
18WH23C2001	3000	500	III	1150	970	425	1045	175	840	100	120	49	214
18WH23C2002	3000	500	III	1250	1070	425	1145	175	840	100	120	48	222
18WH23C2003	3000	500	III	1350	1170	425	1245	175	840	100	120	47	230
18WLL3C2005	5000	500	III	1250	1070	435	1115	175	840	100	120	48	241
18WLL3C2004	5000	500	III	1350	1170	435	1215	175	840	100	120	47	253
18WLL3C2010	5000	500	III	1550	1370	435	1415	175	840	100	120	46	267
18WLL3C2009	5000	500	III	1660	1480	435	1525	175	840	100	120	45	275
18HLM4C2015	5000	600	IV	1350	1170	480	1250	210	1060	100	145	61	360
18HLM4C2016	5000	600	IV	1550	1190	480	1450	210	1060	100	145	60	383
18HLM4C2017	5000	600	IV	1660	1190	480	1560	210	1060	100	145	59	395
18HLM4C2018	5000	600	IV	1800	1250	480	1700	210	1060	100	145	58	420

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 110 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen.
- Manometer.
- Bronzgleitplatten.
- Schnellwechselvorrichtungen.
- Durchbohrungen für Lastschutzzitter.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Druckbegrenzungsventil.
- Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.
- Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.
- Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.
- Lastschutzzitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.
- Wellengabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
598	ISO 2	5	15	10
598	ISO 3	10	20	15
598	ISO 4	10	20	15

- A - Wellengabeln
- B - Angeschraubte Gabeln
- C - Angeschweißte Gabeln
- D - Teleskopgabeln

