

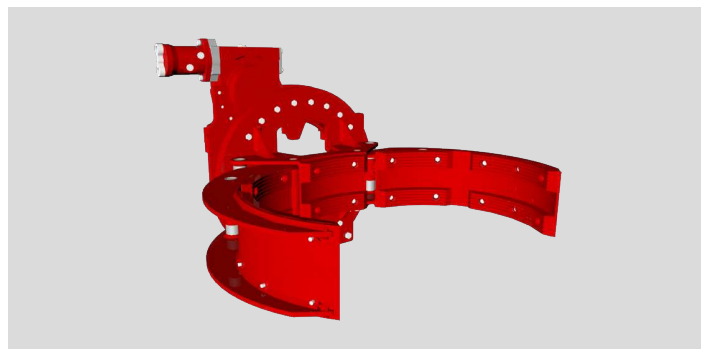
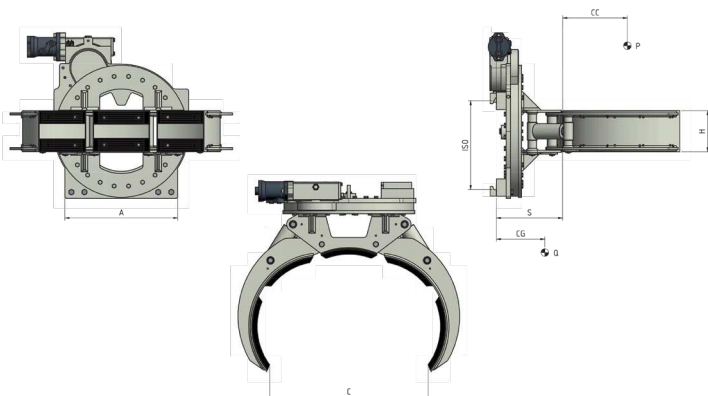
Drehbare Klammern

Die 360° drehbaren Klammern der BR 636 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die ein einzelnes Fass transportieren und umdrehen müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber geliefert werden.

636 360° ENDLOS DREHBARE FASSKLAMMER FÜR EIN EINZELNES FASS

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES (P) Kg	LSP (CC) mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE (A) mm	ÖFFNUNGSBEREICH (C MIN) mm (C MAX) mm	ARMHÖHE (H) mm	VORBAUMAß (S) mm	ESP (CG) mm	GEWICHT (Q) Kg
49H2C0001	300	335	II	800	600 700	190	315	153	240

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 175 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen.
- Manometer.
- Bronzegleitplatten.
- Schnellwechselvorrichtungen.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen.
- Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar.
- Handgesteuertes Druckkontrollsystem mit Manometer und Signallampe.
- Elektronikgesteuertes Druckkontrollsystem mit Schalttafel und Signallampe.
- Automatisches Druckkontrollsystem.
- Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°.
- Ventilblockseitenschub.
- Separater Seitenschieber.
- Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.

- Schnellwechselvorrichtung der Arme am Klammerkörper (bis/über 3500 Kg).
- Schnellwechselvorrichtung des Armpaares (bis/über 3500 Kg).
- Zylinderschutzblech.
- Verschleißleisten unter dem Rahmen.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.
- Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

DURCHFLUSSMENGEN

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Drehfunktion.

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
636	ISO 2	10/10	40/45	20/20

