

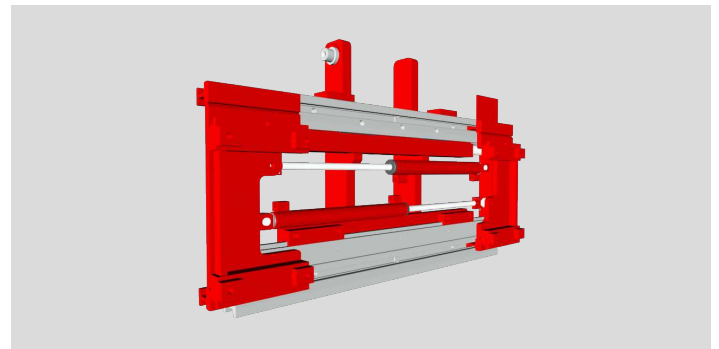
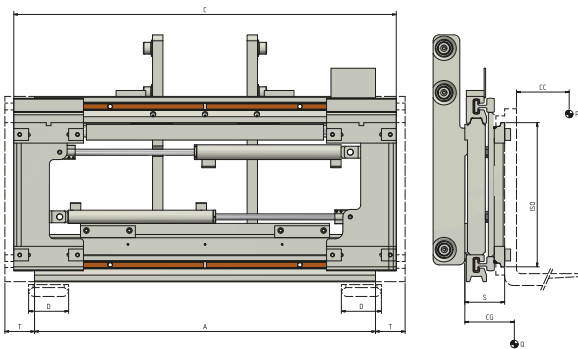
Zinkenverstellgeräte

Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken, und können im Hubmast integriert werden, was eine Reduzierung des Vorbaumaßes und im Endeffekt eine Erhöhung der Resttragfähigkeit für den Stapler mitbringt. Vorhanden sind Versionen sowohl für FEM, als auch für angeschweißte und angeschraubte Gabelzinken, ohne Seitenschub oder mit Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.

678 INTEGRIERTES ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT
	(P) Kg	(CC) mm	FEM	(A) mm	(C MIN) mm	(C MAX) mm	(D) mm	(T) mm	(S) mm	(CG) mm	(Q) Kg
17UFA2A2001	2500	500	II	980	490	1120	130	100	134	65	195
17UFA2A2002	2500	500	II	1040	490	1180	130	100	134	65	200
17UFA2A2003	2500	500	II	1100	490	1240	130	100	134	66	210
17UFA2A2005	2500	500	II	1150	490	1290	130	100	134	66	217
17UFA2A2006	2500	500	II	1350	490	1490	130	100	134	67	242
17UH23A2001	3000	500	III	1150	490	1290	130	100	145	70	225
17UH23A2002	3000	500	III	1350	490	1490	130	100	145	71	260
17UH23A2003	3000	500	III	1550	490	1690	130	100	145	72	285
17UH23A2004	3000	500	III	1650	490	1790	130	100	145	72	300
17ULL3A2004	5000	500	III	1150	490	1290	150	100	170	79	335
17ULL3A2001	5000	500	III	1350	490	1490	150	100	170	80	360
17ULL3A2002	5000	500	III	1550	490	1690	150	100	170	81	395
17ULL3A2003	5000	500	III	1650	490	1790	150	100	170	82	410

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 80 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen.
- Manometer.
- Bronzegleitplatten.
- Schnellwechselvorrichtungen.
- Durchbohrungen für Lastschutzgitter.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Druckbegrenzungsventil.
- Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.
- Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.
- Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.
- Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.
- Auf Anfrage mit FEM-Aufhängung, ohne Seitenschub, mit angeschweißten oder angeschraubten Gabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

DURCHFLUSSMENGEN

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge des Seitenschiebers.

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
678	ISO 2	10/5	20/15	15/10
678	ISO 3 - 17UH2	15/5	25/15	20/10

- A - Wellengabeln
- B - Angeschraubte Gabeln
- C - Angeschweißte Gabeln
- D - Teleskopgabeln

