

Zinkenverstellgeräte

Außer der Verwendung laufender Zylinderkörper (von A.T.I.B. patentiert, gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken) werden diese Geräte komplett aus Aluminium hergestellt, und sind besonders geeignet für Anwendung in spezifischen Industriebranchen wie Lebensmittel, Pharma und Chemie. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.

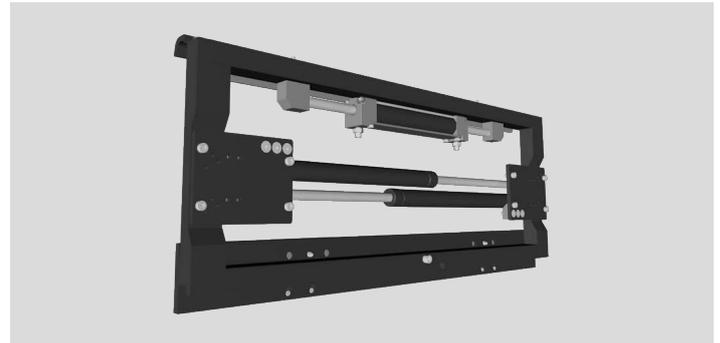
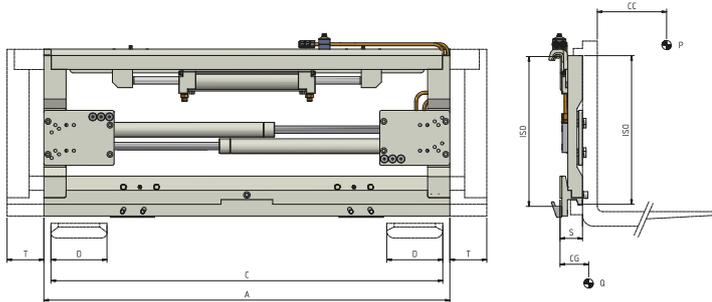
476 ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



PATENTIERT

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES (P) Kg	LSP (CC) mm	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	SCHUB	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
			FEM	(A) mm	(C MIN) mm	(C MAX) mm	(D) mm	(T) mm	(S) mm	(CG) mm	(Q) Kg
18EFA2C2001	2500	500	II	920	350	880	130	100	61	30	34
18EFA2C2002	2500	500	II	970	350	930	130	100	61	30	36
18EFA2C2005	2500	500	II	1040	350	1000	130	100	61	31	39
18EFA2C2006	2500	500	II	1100	350	1060	130	100	61	32	41
18EFA2C2007	2500	500	II	1150	350	1110	130	100	61	32	44
18ELL3C2001	5000	500	III	1020	350	940	150	100	70	31	57
18ELL3C2002	5000	500	III	1070	350	990	150	100	70	32	59
18ELL3C2003	5000	500	III	1150	350	1070	150	100	70	33	60
18ELL3C2004	5000	500	III	1170	350	1090	150	100	70	33	61
18ELL3C2005	5000	500	III	1250	350	1170	150	100	70	35	64
18ELL3C2006	5000	500	III	1350	350	1270	150	100	70	37	66

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 110 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen.
- Manometer.
- Bronzegleitplatten.
- Schnellwechselvorrichtungen.
- Durchbohrungen für Lastschutzzitter.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.
- Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.
- Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.
- Lastschutzzitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
476	ISO 2	5	15	10
476	ISO 3	10	20	15

- A - Wellengabeln
- B - Angeschraubte Gabeln
- C - Angeschweißte Gabeln
- D - Teleskopgabeln

