

Zinkenverstellgeräte

Außer der Verwendung laufender Zylinderkörper (von A.T.I.B. patentiert, gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken) werden diese Geräte komplett aus Aluminium hergestellt, und sind besonders geeignet für Anwendung in spezifischen Industriebranchen wie Lebensmittel, Pharma und Chemie. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.

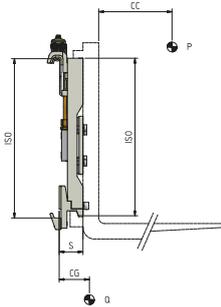
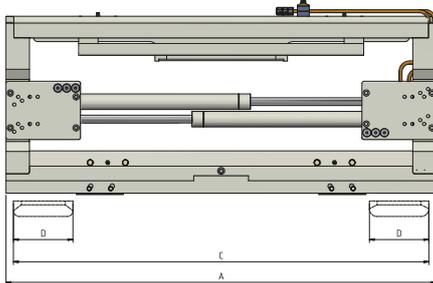
475 ZINKENVERSTELLGERÄT



PATENTIERT

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP (CC) mm	ISO 2328	KÖRPERBREITE (A) mm	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE (D) mm	VORBAUMAß (S) mm	ESP (CG) mm	GEWICHT (Q) Kg
	(P) Kg		FEM		(C MIN) mm	(C MAX) mm				
18EFA2C0001	2500	500	II	920	350	880	130	61	30	28
18EFA2C0002	2500	500	II	970	350	930	130	61	30	30
18EFA2C0005	2500	500	II	1040	350	1000	130	61	31	33
18EFA2C0006	2500	500	II	1100	350	1060	130	61	32	35
18EFA2C0007	2500	500	II	1150	350	1110	130	61	32	38
18ELL3C0001	5000	500	III	1020	350	940	150	70	31	51
18ELL3C0002	5000	500	III	1070	350	990	150	70	32	52
18ELL3C0003	5000	500	III	1150	350	1070	150	70	33	54
18ELL3C0004	5000	500	III	1170	350	1090	150	70	35	55
18ELL3C0005	5000	500	III	1250	350	1170	150	70	35	58
18ELL3C0006	5000	500	III	1350	350	1270	150	70	37	60

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 110 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen.
- Manometer.
- Bronzgleitplatten.
- Schnellwechselvorrichtungen.
- Durchbohrungen für Lastschutzzitter.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.
- Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.
- Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.
- Lastschutzzitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
475	ALLE	2	8	5

- A - Wellengabeln
- B - Angeschraubte Gabeln
- C - Angeschweißte Gabeln
- D - Teleskopgabeln

