

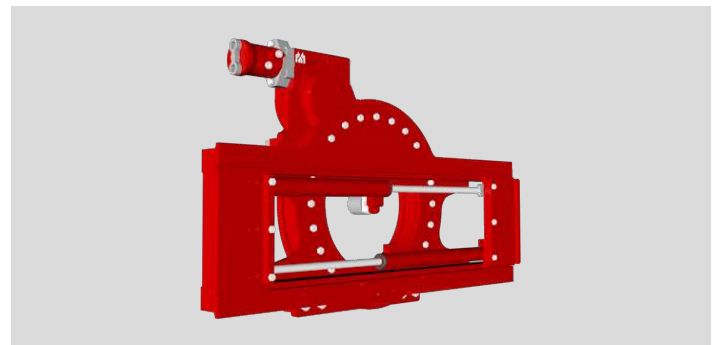
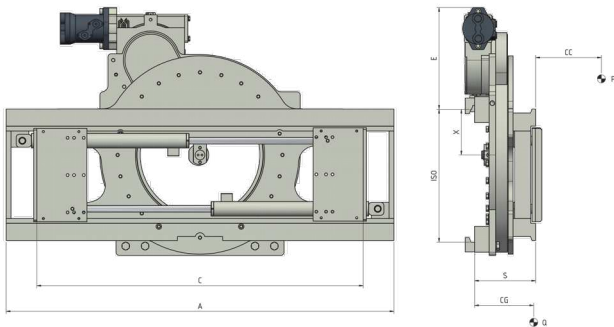
Drehgeräte

Die Geräte der BR 301RFI werden für das Drehen/Umdrehen von Lasten benutzt, mit der Möglichkeit den Abstand zwischen Gabeln hydraulisch zu verstellen; damit können Lasten verschiedener Breiten aufgenommen werden. Alle Modelle gewährleisten eine 360° Drehung in beide Richtungen. Sollte die Last umgedreht transportiert werden, ist die Anwendung von Gabelzinken mit verstärkten unteren Prätzen nötig; auf Anfrage sind auch Ausführungen mit wellengeführten Gabelzinken möglich. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Gießereien, Landwirtschaft und Fischindustrie geliefert werden.

301RFI 360° DREHGERÄT MIT INTEGRIERTER ZINKENVERSTELLUNG

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	MIN GABELTRÄGERBREITE	ROTATIONSZENTRUM	ÖFFNUNGSBEREICH		HÖHE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT
	(P) Kg	(CC) mm	FEM	(A) mm	mm	(X) mm	(C MIN) mm	(C MAX) mm	(H) mm	(S) mm	(CG) mm	(Q) Kg
23EC42C3001	1600	500	II	900	580	141	320	900	314	189	95	236
23EC42C3002	1600	500	II	1000	580	141	320	1000	314	189	96	246
23EE82C3010	2200	500	II	1000	580	141	320	1000	314	189	96	246
23EE82C3002	2200	500	II	1100	580	141	320	1100	314	189	97	256
23EH23C3006	3000	500	III	1100	750	185	430	1100	336	197	99	400
23EH23C3002	3000	500	III	1150	750	185	430	1150	336	197	100	406
23EH23C3003	3000	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416
23EHS3C3001	3400	500	III	1150	750	185	430	1150	336	197	100	406
23EHS3C3002	3400	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416
23EK63C3001	4200	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416
23EK63C3002	4200	500	III	1660	750	185	430	1660	336	197	106	436
23EL83C3001	4800	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416
23EL83C3002	4800	500	III	1660	750	185	430	1660	336	197	106	436
23ELM4C3001	5000	600	IV	1600	1060	235	560	1600	307	227	117	734
23END4C3001	5500	600	IV	1800	1060	235	560	1800	307	227	120	760
23EQ54C3001	7000	600	IV	2000	1050	262	560	2000	287	276	140	950
23ER04C3002	8000	600	IV	2000	1050	262	560	2000	287	276	140	950

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 175 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen. • Kit Schläuche mit Schnellwechsellkupplungen. • Manometer. • Bronzegleitplatten. • Schnellwechsellvorrichtungen. • Durchbohrungen für Lastschutzgitter. • Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich). • Druckbegrenzungsventil. • Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern. • Ventilblockseitenschub für Ausführungen der BR 301RFI mit Wellengabeln. • Separater Seitenschieber. • Automatisches Schmieresystem für separaten Seitenschieber. • Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Drehgeräte mit Sonderbreite und / oder Sonderschub lieferbar. • Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar. • Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar. • Wellengeführte Gabelzinkenaufnahme - ISO 2, 3, 4. • Seitliche Stützgabel (1000 mm) - ISO 2, 3. • Gießerei-Ausführung (hitzebeständiger Schutz des Drehkranses). • Fischerei-Ausführung (geschützter Drehkranz und Korrosionsschutzbehandlung). • Motorschutzblech. • Verschluss des Zentrallochs. • Zentralschmieresystem mit hitzebeständigem Fett.

DURCHFLUSSMENGEN

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Funktionen unterschiedlich von Drehfunktion.

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMEHGE (L/min)	MAX. ÖLMEHGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMEHGE (L/min)
301RFI	ISO 2	15/10	60/35	35/25
301RFI	ISO 3	15/10	60/35	35/25
301RFI	23EH2, 23EHS, 23EK6	15/15	60/50	35/30
301RFI	ISO 3 - 23EL8	15/15	60/50	35/30
301RFI	ISO 4	15/15	60/50	35/30

- A - Wellengabeln
- B - Angeschraubte Gabeln
- C - Angeschweißte Gabeln
- D - Teleskopgabeln

