

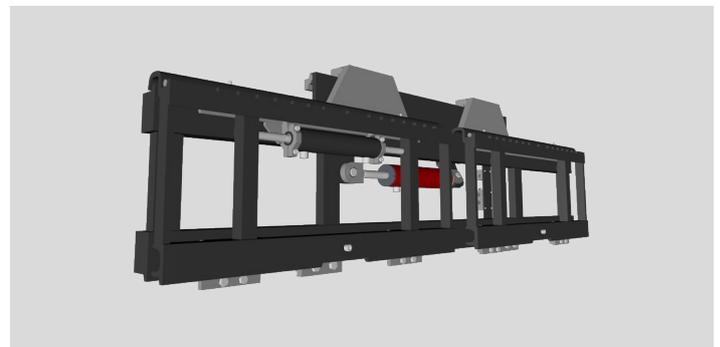
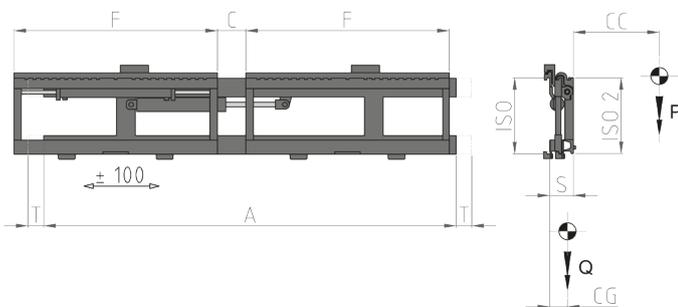
Mehrfachpalettenklammern

Die Mehrfachpalettengeräte erlauben das gleichzeitige Handling von mehreren Paletten. Der Doppelseitenschieber hat hinten eine Grund-Seitenschubstruktur, an der zwei zusätzliche Gabelträger – einmal starr und einmal noch verschiebbar – vorne angebracht sind: das erlaubt das gleichzeitige Aufgabeln von zwei oder vier Paletten je nach den benutzten Gabelzinken.

107.2 DOPPELSEITENSCHIEBER

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES (P) Kg	LSP (CC) mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ABSTAND		SCHUB (T) mm	VORBAUMAß (S) mm	ESP (CG) mm	GEWICHT (Q) Kg
				(A) mm	(F) mm	(C MIN) mm	(C MAX) mm				
15GFA2C3001	2500	500	II	1610	800	10	160	100	125	67	234
15GFA2C3002	2500	500	II	1980	980	10	220	100	125	68	276
15GHY7C3002	3500	500	III	1980	980	20	220	100	144	77	382
15GHY7C3003	3500	500	III	2080	980	100	300	100	144	80	390

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 200 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechsellkupplungen.
- Manometer.
- Bronzgleitplatten.
- Schnellwechsellvorrichtungen.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Druckbegrenzungsventil.
- Automatisches Schmieresystem für separaten Seitenschieber.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.
- Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.
- Lastschutzzitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.
- Auf Anfrage können die Mehrfachpalettengeräte mit Lasthaltern nach kundenspezifischen Maßen und Öffnungsbereichen kombiniert werden.

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
107.2	ALLE	10	20	15

- A - Wellengabeln
- B - Angeschraubte Gabeln
- C - Angeschweißte Gabeln
- D - Teleskopgabeln

