

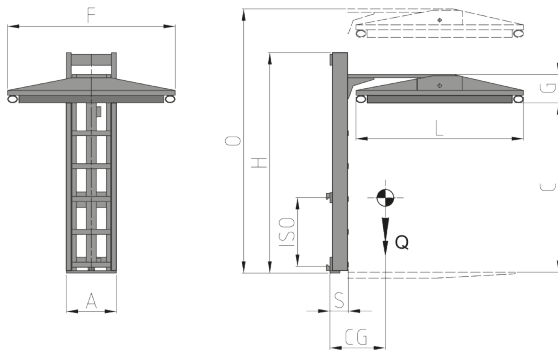
# Hydraulische Anbaugeräte

Die Lasthalter der BR 951 ermöglichen die Stabilisierung von unbeständigen, umfangreich großen oder übereinander palettisierten Lasten, z.B. bei schwierigen Fahrwegen und Kurvenfahrten; sie können an den Staplergabelträger angebaut werden, oder auch an weitere Anbaugeräte wie Seitenschieber, Doppel- oder Mehrfachseitenschieber, Zinkenverstellgeräte und Drehgeräte. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Doppel- und Mehrfachseitenschieber, und für Klammern geliefert werden. Öffnungsbereiche sowie die Druckrahmenabmessungen, können nach spezifischen Kundenanforderungen angepasst werden.

## 951 LASTHALTER

ARTIKELNUMMER	ISO 2328 FEM	ÖFFNUNGSBEREICH		ABMESSUNGEN			DRUCKRAHMENABMESSUNGEN			VORBAUMAB (S) mm	ESP (CG) mm	GEWICHT (Q) Kg
		(C MIN) mm	(C MAX) mm	(A) mm	(H) mm	(O) mm	(F) mm	(L) mm	(G) mm			
29F52A061	II	1000	1900	300	1300	2035	1000	1000	150	125	215	220
29F52A053	II	1000	1900	300	1300	2035	1000	1150	150	125	230	175
29F52A049	II	1000	2300	300	1700	2785	1000	1000	150	125	215	270
29F52A035	II	1000	2300	300	1700	2785	1000	1150	150	125	230	250
29F52A062	II	1100	2200	300	1500	2485	1000	1000	150	125	215	200
29F52A063	II	1100	2200	300	1500	2485	1000	1150	150	125	230	205
29F52A064	II	1200	2100	300	1300	2235	1000	1000	150	125	215	180
29F52A065	II	1200	2100	300	1300	2235	1000	1150	150	125	230	185
29F52A066	II	1200	2200	300	1400	2335	1000	1000	150	125	215	190
29F52A067	II	1200	2200	300	1400	2335	1000	1150	150	125	230	195
29F52A068	II	1200	2300	300	1500	2435	1000	1000	150	125	215	200
29F52A046	II	1200	2300	300	1500	2435	1000	1150	150	125	230	250
29F52A069	II	1300	2200	300	1300	2335	1000	1000	150	125	215	190
29F52A070	II	1300	2200	300	1300	2335	1000	1150	150	125	230	195

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 175 bar



### OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechsellkupplungen.
- Manometer.
- Schnellwechsellvorrichtungen.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Druckbegrenzungsventil.
- Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar.
- Separater Seitenschieber.
- Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.

### ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderöffnungsbereich ausgeführt werden, möglich durch die Verwendung eines Doppelzylinders.

### ANDERE HYDRAULISCHE ANBAUGERÄTE

- Weitere Spezifikationen können auf Anfrage angewendet werden.

### DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
951	ALLE	10	30	15

