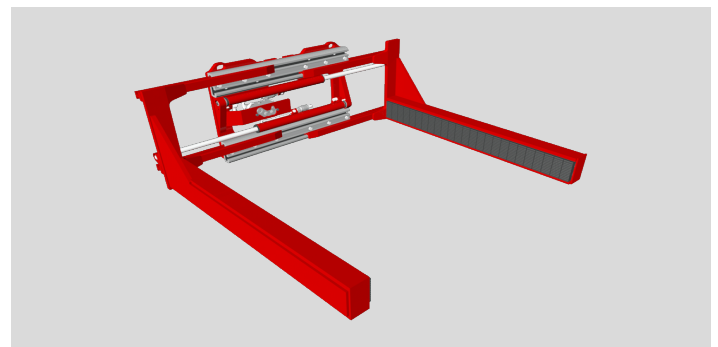
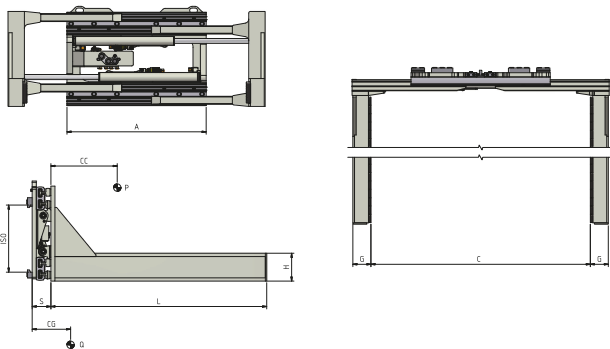


Die Klammern der BR 474.141, mit Selbstausgleich von Maßdifferenzen der Last an den Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Blöcken aus Zement oder Materialien der Bauindustrie. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

474.141 STEINKLAMMER MIT HYDRAULISCHEM AUSGLEICH

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES (P) Kg	LSP (CC) mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE (A) mm	ÖFFNUNGSBEREICH (C MIN) mm (C MAX) mm		ARMABMESSUNGEN (GxHxL) mm	VORBAUMAß (S) mm	ESP (CG) mm	GEWICHT (Q) Kg
11L20BE2A0001	1400	500	II	1050	400	1750	120X150X1095	137	252	405
11L20BE2A0002	1400	500	II	1050	400	1750	120X150X1295	137	306	422
11L20CG2A0001	1700	500	II	1050	400	1750	120X150X1095	137	252	405
11L20CG2A0002	1700	500	II	1050	400	1750	120X150X1295	137	306	422
11L20D62A0001	1900	500	II	1150	370	1820	125X170X1100	137	268	500
11L20D62A0002	1900	500	II	1150	370	1820	125X170X1300	137	327	493
11L20EY2A0001	2400	500	II	1150	370	1820	125X170X1100	137	268	465
11L20EY2A0002	2400	500	II	1150	370	1820	125X170X1300	137	327	493
11L20G03A0001	2700	500	III	1100	390	1760	125X170X1100	157	260	547
11L20G03A0002	2700	500	III	1100	390	1760	125X170X1300	157	311	573

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 175 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen. • Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen. • Manometer. • Bronzeleitplatten. • Schnellwechsellvorrichtungen. • Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich). • Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen. • Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar. • Handgesteuertes Druckkontrollsystem mit Manometer und Signallampe. • Elektronikgesteuertes Druckkontrollsystem mit Schalttafel und Signallampe. • Automatisches Druckkontrollsystem. • Ventilblockseitenschub. • Separater Seitenschieber. • Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber. • Schnellwechsellvorrichtung der Arme am Klammerkörper (bis/ über 3500 Kg). • Schnellwechsellvorrichtung des Armpaares (bis/ über 3500 Kg). • Zylinderschutzblech. • Verschleißleisten unter dem Rahmen. • Verschleißleisten unter den Seitenarmen.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar. • Lastschutzzitter verschiedener Breite und Höhe verfügbar; serienmäßig auf Karton- und Weiße-Ware-Klammern mit Seitenarmen höher als 1.000 mm eingebaut. • Seitenarmen verschiedener Länge erhältlich.

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
474.141	ISO 2	10	40	20
474.141	ISO 3	15	40	25

