

Klammern

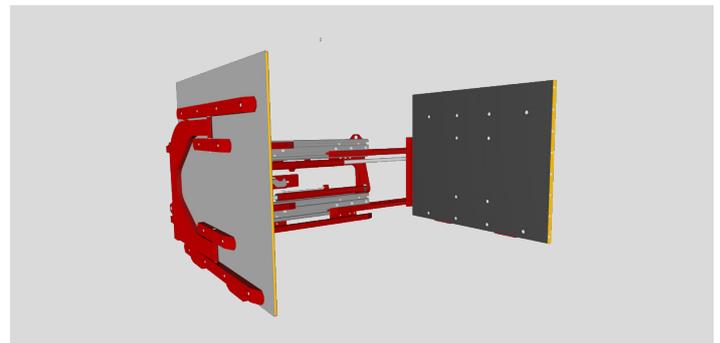
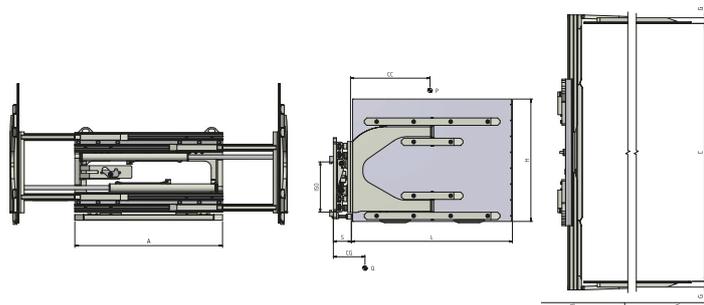
Die Klammern der BR 474.12.180, mit beiden Seitenarmen pendelnd und gummibeschichtet, sind besonders geeignet für Benutzer, die verpackte Weiße- Waren und Kartonen unpalettiert transportieren müssen, in doppelter Reihe und auf mehreren Ebenen angeordnet; durch diese Klammer können bis 12 Stk. Weiße-Waren oder Kartonen in einem einzelnen Klemmen aufgenommen werden. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

474.12.180 KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER MIT ZWEI PENDELNDEN SEITENARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES (P) Kg	LSP (CC) mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE (A) mm	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN (GxHxL) mm	VORBAUMAB (S) mm	ESP (CG) mm	GEWICHT (Q) Kg
					(C MIN) mm	(C MAX) mm				
11L15AQ2A0020	1200	500	II	950	510	1750	42X1000X1000	146	340	425
11L15AQ2A0021	1200	650	II	950	510	1750	42X1000X1300	146	385	440
11L15AQ2A0022*	1200	675	II	950	510	1750	46X1200X1350	146	440	505
11L15AQ2A0023	1200	500	II	1050	510	1850	42X1000X1000	146	336	440
11L15AQ2A0016	1200	650	II	1050	510	1850	42X1000X1300	146	381	455
11L15AQ2A0024*	1200	675	II	1050	510	1850	46X1200X1350	146	438	530
11L15AQ2A0025	1200	500	II	1150	460	1860	42X1000X1000	146	333	450
11L15AQ2A0026	1200	650	II	1150	460	1860	42X1000X1300	146	378	465
11L15AQ2A0017*	1200	675	II	1150	460	1860	46X1200X1350	146	435	570

* Ausführungen mit geteilten Druckplatten und Lastschutzgittern auf den Seitenarmen

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 175 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen. • Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen. • Manometer. • Bronzegleitplatten. • Schnellwechsellvorrichtungen. • Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen. • Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar. • Handgesteuertes Druckkontrollsystem mit Manometer und Signallampe. • Elektronikgesteuertes Druckkontrollsystem mit Schalttafel und Signallampe. • Automatisches Druckkontrollsystem. • Ventilblockseitenschub. • Separater Seitenschieber. • Automatisches Schmieresystem für separaten Seitenschieber. • Schnellwechsellvorrichtung der Arme am Klammerkörper (bis/ über 3500 Kg).

- Schnellwechsellvorrichtung des Armpaares (bis/ über 3500 Kg). • Zylinderschutzblech. • Verschleißleisten unter dem Rahmen. • Verschleißleisten unter den Seitenarmen. • Seitenarmen für Klammern.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar. • Lastschutzgitter verschiedener Breite und Höhe verfügbar; serienmäßig auf Karton- und Weiße-Ware-Klammern mit Seitenarmen höher als 1.000 mm eingebaut. • Seitenarme verschiedener Höhe und Länge; einzelne oder geteilte Druckplatte; mechanische Sperrung des Pendelns auf einem Arm.

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
474.12.180	ISO 2	10	40	20

