

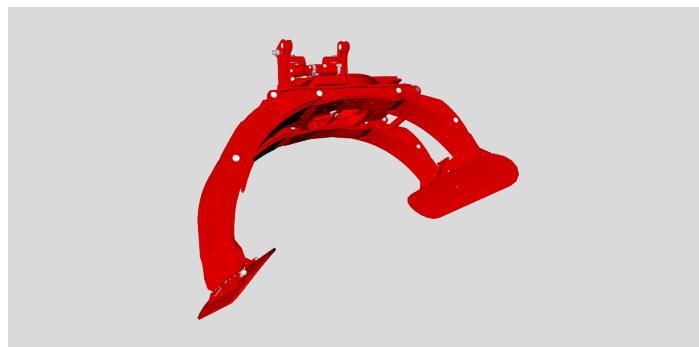
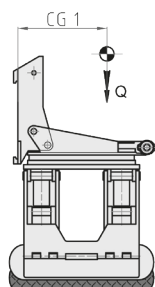
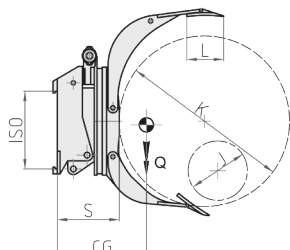
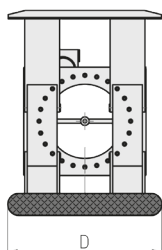
Rollen- und Reifenklammern

Die Klammern der BR 342 SM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

342SM 360° ENDLOS DREHBARE UND 90° NACH VORNE KIPPBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	ESP	GEWICHT
	Kg		FEM	(J) mm	(K) mm	(DxL) mm	(S) mm	(CG) mm	
21J012G2C0001	900	II	250	1100	700X200	295	270	395	700
21J012G2C0002	900	II	250	1400	700X200	295	275	415	740
21J012Q2C0001	1300	II	250	1150	750X250	295	290	435	760
21J012Q2C0002	1300	II	250	1300	750X250	295	295	445	790
21J01342C0001	2000	II	250	1300	850X250	310	305	475	890
21J01343C0001	2000	III	250	1300	850X250	335	305	475	1080
21J01343C0002	2000	III	250	1600	850X250	335	310	495	1150
21J013G3C0001	2600	III	300	1300	900X250	370	315	505	1265
21J013G3C0002	2600	III	480	1600	900X250	370	325	535	1320
21J013Q3C0001	3000	III	250	1300	1015X300	380	330	530	1580
21J013W4C0001	3600	IV	480	1800	1050X300	420	335	580	1920

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 3 | Maximaler Betriebsdruck: 175 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen. • Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen.
- Manometer. • Schnellwechsellvorrichtungen. • Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich). • Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen. • Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar. • Handgesteuertes Druckkontrollsystem mit Manometer und Signallampe. • Elektronikgesteuertes Druckkontrollsystem mit Schalttafel und Signallampe. • Automatisches Druckkontrollsystem. • Separater Seitenschieber. • Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber. • Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°. • Korundbeschichtete oder gerändelt ausgeführte Druckplatten nach kundenspezifischer Anfrage. • Druckplatten mit standard Gummibelag. • Druckplatten mit glattem Gummibelag. • Druckplatten mit wabenförmigem Gummibelag.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Rollen- und Reifenklammern mit Sondertragkraft und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar. • Rollen- und Reifenklammern mit parallel geführten Armen ausgestattet werden; dank dem mäßigen Klammerkörper sind diese Modelle besonders für Be- und Entladen von Container geeignet und sind in starrer oder drehbarer Ausführung verfügbar.

DURCHFLUSSMENGEN

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Funktionen unterschiedlich von Klammfunktion.

TYP	ISO 2328 - FEM	MIN. ÖLMENGE (L/min)	MAX. ÖLMENGE (L/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (L/min)
342 SM	ISO 2	20/10/15	40/60/40	25/25/20
342 SM	ISO 3	22/10/15	40/60/40	30/25/20
342 SM	ISO 4	30/15/15	50/60/60	35/35/25

