

ESTENSORE FORCHE Tipo 600

MANUALE D'ISTRUZIONE PER L'USO

in conformita' alla

DIRETTIVA DEL CONSIGLIO CEE

2006/42/CE del 17/05/2006 ed integrazioni seguenti

ATTENZIONE

Prima della messa in servizio della macchina, leggere attentamente questo manuale.

INDICE

1. UTILIZZO E CONSERVAZIONE DEL PRESENTE MANUALE
2. IDENTIFICAZIONE DELL'ATTREZZATURA
3. DESCRIZIONE DELL'ATTREZZATURA
4. INSTALLAZIONE
5. USO
6. MANUTENZIONE
7. GUASTI E RIMEDI
8. AVVERTENZE ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

1. UTILIZZO E CONSERVAZIONE DEL PRESENTE MANUALE

Questo "Manuale d'istruzione per l'uso" (di seguito denominato Manuale) viene rilasciato unitamente all'attrezzatura A.T.I.B. - ESTENSORE FORCHE Tipo 600, in conformita' alla DIRETTIVA DEL CONSIGLIO CE 2006/45/CE del 17/05/2006 ed integrazioni seguenti.

Le indicazioni di seguito riportate sono indispensabili per un corretto utilizzo dell'attrezzatura e devono essere portate a conoscenza del personale destinato all'installazione, uso, manutenzione e riparazione.

Il presente Manuale deve essere considerato parte integrante dell'attrezzatura e deve essere conservato sino allo smantellamento della stessa in luogo accessibile, protetto ed asciutto ed essere disponibile per una rapida consultazione.

In caso di smarrimento e/o danneggiamento, l'utilizzatore puo' richiederne copia al costruttore.

Il costruttore si riserva il diritto di modificare il presente Manuale senza preavviso e senza obbligo di aggiornamento delle copie precedentemente distribuite.

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	17/03/2014	1	UT	UT	Vita prod.		1/6

Il costruttore si ritiene sollevato da qualsiasi responsabilita' in caso di:

- uso improprio dell'attrezzatura
- uso dell'attrezzatura da parte di personale non addestrato
- uso contrario ad eventuali normative nazionali ed internazionali
- carenze nella manutenzione prevista
- interventi o modifiche non autorizzate
- utilizzo di ricambi non originali e/o non specifici per il modello
- mancata osservanza, totale o parziale, delle istruzioni
- eventi eccezionali.

2. IDENTIFICAZIONE DELL'ATTREZZATURA

Tutte le attrezzature A.T.I.B. - ESTENSORE FORCHE Tipo 600 vengono identificate mediante targhetta

Tipo

Indica il modello dell'attrezzatura come riportato a catalogo.

Codice

Identifica il codice di ordinazione dell'attrezzatura.

Matricola N°

Identifica in modo progressivo la singola attrezzatura.

Nel caso in cui la targhetta mancasse o fosse danneggiata, il numero di matricola e' stampigliato; per qualsiasi informazione fare sempre riferimento al numero di matricola.

Anno di costruzione

Indica l'anno di costruzione.

Peso

Indica il peso dell'attrezzatura.

Spessore

Indica lo spessore dell'attrezzatura.

Centro di gravita'

Indica la distanza in mm del centro di gravita' dell'attrezzatura (CG in posizione chiusa , CG1 in posizione aperta) dal piano d'appoggio della piastra porta forche .

Portata nominale

Indica il massimo carico applicabile all'attrezzatura di sollevamento, in posizione chiusa ed aperta e la massima distanza baricentrica del carico stesso dall'appoggio forche,
P.es. la scritta 1500/500 e 800/500 indica una portata di 1500 kg con baricentro a 500 mm in posizione chiusa ed una portata di 1500 kg con baricentro a 500 mm in posizione aperta.

Pressione idraulica di esercizio

Indica la massima pressione in bar ammissibile per l'attrezzatura.

Coppia max

Non applicabile per questa attrezzatura.

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	17/03/2014	1	UT	UT	Vita prod.		2/6

3. DESCRIZIONE DELL'ATTREZZATURA

L'attrezzatura A.T.I.B. - ESTENSORE FORCHE Tipo 600 e' stata ideata, progettata e costruita per consentire l'avanzamento e l'arretramento, per corse limitate, dei carichi con carrello elevatore fermo durante le operazioni di carico e scarico.

Questa attrezzatura deve essere interposta tra piastra porta forche del carrello elevatore e forche, e collegata tramite circuito oleodinamico al distributore.

Il movimento di estensione delle forche e' realizzato tramite cilindro oleodinamico applicato ad un cinematismo meccanico a pantografo.

Una valvola di ritegno impedisce l'estensione indesiderata delle forche (p.es. in fase di frenata) mentre un regolatore di flusso, opportunamente tarato presso l'A.T.I.B., limita la velocita' di apertura e chiusura dell'attrezzatura.

L'attrezzatura puo' essere richiesta con spostamento laterale semincorporato.

4. INSTALLAZIONE

Per la movimentazione, devono essere utilizzate cinghie avvolte alle traverse esterne.

A tale scopo dovranno essere utilizzate cinghie opportunamente dimensionate in base al peso dell'attrezzatura.

Prima dell'installazione, verificare lo stato della piastra porta forche, accertandosi che sia provvista di tacca centrale per il posizionamento dell'attrezzatura.

Controllare le tubazioni dell'impianto idraulico, sostituendo quelle in cattivo stato.

Senza spostamento laterale semincorporato

Smontare i ganci inferiori ed agganciare l'attrezzatura alla piastra porta forche, avendo cura di incastrare il dente nella tacca centrale .

Riavvitare i 2 ganci inferiori mediante le viti in modo che il corpo rimanga agganciato anche inferiormente alla piastra porta forche, serrando con la coppia di serraggio indicata di seguito:

Classe	Filettatura	Coppia di serraggio
FEM I	M12	90 N.m
FEM II	M12	90 N.m
FEM III	M14	140 N.m
FEM IV	M16	220 N.m

Con spostamento laterale semincorporato

Posizionare il supporto sul profilo superiore della piastra porta forche, incastrando il perno di fermo nella scanalatura centrale della piastra porta forche ed agganciare le boccole nelle apposite sedi.

Dopo aver tolto i ganci inferiori , montare i pattini di scorrimento nelle apposite sedi, ricoprendoli con un velo di grasso grafitico.

Sollevarre il corpo attrezzatura ed agganciarlo al supporto.

Fissare il cilindro alla staffa posizionata sul supporto , fissandolo tramite le due viti .

Riavvitare i 2 ganci inferiori mediante le viti in modo che il corpo rimanga agganciato anche inferiormente alla piastra porta forche, serrando con la coppia di serraggio indicata di seguito:

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	17/03/2014	1	UT	UT	Vita prod.		3/6

Classe	Filettatura	Coppia di serraggio
FEM I	M12	90 N.m
FEM II	M12	90 N.m
FEM III	M14	140 N.m
FEM IV	M16	220 N.m

Prima di inserire le forche, svitare la vite centrale per poi riavvitarla ad operazione conclusa al fine di non consentire la fuoriuscita delle forche stesse .
Collegare le tubazioni al cilindro ed al distributore, assicurandosi che la pressione di esercizio delle tubazioni sia superiore od uguale a quella indicata sulla targhetta di identificazione.

Verificare la tenuta delle tubazioni, della valvola di ritegno ed il valore della pressione, installando un manometro (non fornito) nella relativa presa ed agendo sulla valvola di massima .

5. USO

Prima di utilizzare l'attrezzatura, verificare la tenuta delle tubazioni e la correttezza del montaggio e del collegamento eseguendo una decina di manovre preliminari.

Nell'utilizzo dell'attrezzatura e' buona norma seguire le indicazioni sottoelencate:

- trasportare i carichi solamente con l'attrezzatura completamente chiusa
- agire dolcemente sulla leva di comando di traslazione, evitando, per quanto possibile i colpi d'ariete
- non tentare di spostare i carichi facendoli strisciare sul terreno
- osservare i limiti di portata dell'insieme carrello - attrezzatura
- non superare il valore massimo di pressione indicato sulla targhetta di identificazione

6. MANUTENZIONE

La mancata osservanza delle norme e dei tempi stabiliti per la manutenzione, pregiudica il buon funzionamento dell'attrezzatura e comporta il decadimento delle condizioni di garanzia.

ESETNSORE FORCHE

Ogni 200 ore di funzionamento:

- controllare i collegamenti oleodinamici, sostituendo i particolari usurati
- controllare la coppia di serraggio dei bulloni dei ganci inferiori di tenuta dell'attrezzatura
- ingrassare i cuscinetti e le cerniere del pantografo

Ogni 2000 ore di funzionamento:

- smontare il cilindro, sostituendo le guarnizioni in caso di perdite di olio e lo stelo, se rigato

SPOSTAMENTO LATERALE SEMINCORPORATO

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	17/03/2014	1	UT	UT	Vita prod.		4/6

Ogni 200 ore di funzionamento:

- controllare i collegamenti oleodinamici, sostituendo i particolari usurati
- pulire e lubrificare le parti di scorrimento, intensificando gli interventi in caso di utilizzo in condizioni particolarmente gravose
- controllare lo stato delle boccole sostituendole se usurate

Ogni 2000 ore di funzionamento:

- smontare il cilindro, sostituendo le guarnizioni in caso di perdite di olio e gli steli se rigati (il cilindro va sempre provato inserito nell'attrezzatura al fine di evitare l'espulsione improvvisa degli steli).

Tutte le operazioni di manutenzione devono essere effettuate con carrello fermo e circuito idraulico non attivato.

7. GUASTI E RIMEDI

GUASTO	CAUSA	RIMEDIO
Forza di apertura / chiusura insufficiente	Taratura troppo bassa della valvola di massima pressione	Aumentare la pressione senza superare il limite massimo
	Pressione insufficiente	Interpellare il costruttore del carrello
	Pompa usurata	Sostituirla
	Guarnizioni cilindro usurate	Sostituirle
	Mancanza olio nel serbatoio	Rabboccare
Apertura e chiusura lente	Scarsa portata di olio	Verificare il livello del serbatoio e/o la pompa
		Strozzature nell'impianto: ricercarle ed eliminarle
	Pressione insufficiente	Regolare la taratura della valvola di massima
	Deformazioni meccaniche di alcune parti	Riparare o sostituire
	Guarnizioni cilindri usurate	Sostituirle
	Mancanza olio nel serbatoio	Rabboccare
	Regolatore di flusso chiuso	Aprire

In caso di ulteriori problemi, contattare l'A.T.I.B. srl

8. AVVERTENZE ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	17/03/2014	1	UT	UT	Vita prod.		5/6

- Azionare l'attrezzatura dal posto di guida del carrello tramite un unico operatore
- Non azionare l'attrezzatura quando persone od animali si trovano nel raggio d'azione del carrello
- Qualsiasi operazione inerente l'installazione, l'uso e la manutenzione, deve essere eseguita da personale specializzato dotato di attrezzature adeguate al Tipo di intervento da effettuare
- Effettuare operazioni di manutenzione e/o riparazione a carrello fermo e con circuito idraulico non attivo utilizzando gli opportuni mezzi di protezione (guanti, scarpe antinfortunistiche ecc.)

Il livello di pressione acustica ponderata e' inferiore a 70 dB (A).

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	17/03/2014	1	UT	UT	Vita prod.		6/6